

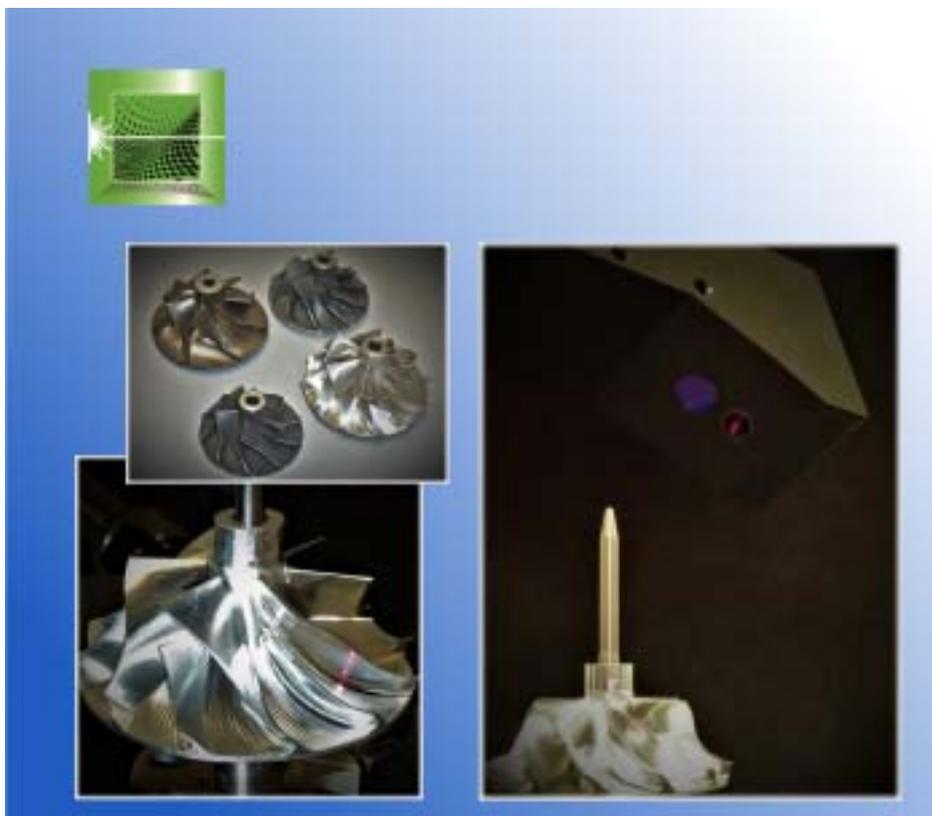
Comunicado de prensa Sensor Instruments

Marzo 2020

¡Una cosa redonda!

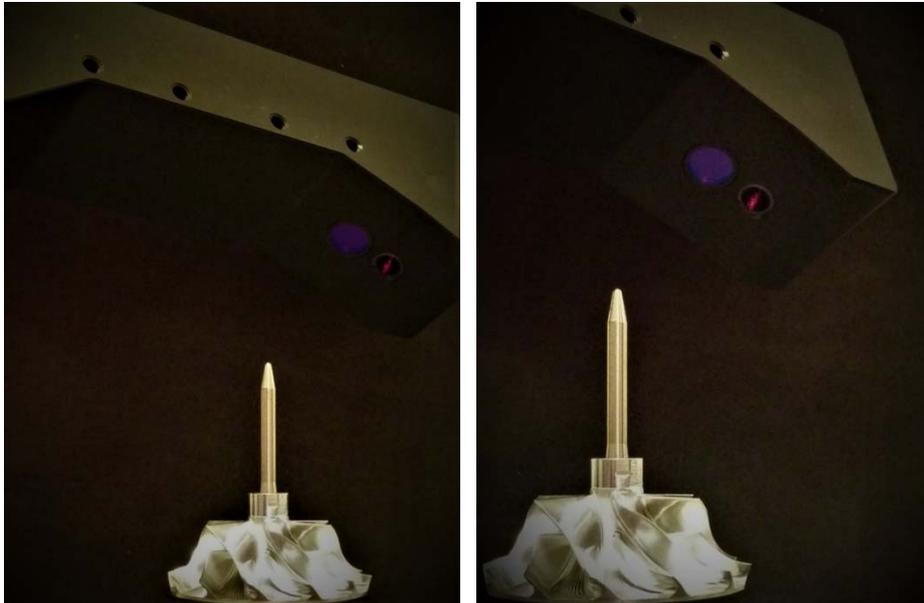
23.03.2020. Sensor Instruments GmbH: Se debe medir la frecuencia de las ruedas de los compresores utilizados en los turbocompresores. Esto puede originar velocidades de hasta 300.000 revoluciones por minuto. Normalmente estas ruedas compresoras tienen 10 álabes y el material es de aluminio fresado. Si se intenta determinar ópticamente la frecuencia de las ruedas de estos compresores, hay que tener en cuenta que cada una de estos álabes provoca un cambio de señal: se pueden producir hasta 3.000.000 de conmutaciones por minuto, lo que da lugar a una frecuencia de aprox. 50 kHz (en relación con los álabes). Incluso un detector de bordes del tipo **RED-50-P** o **RED-110-P** con su frecuencia máxima de escaneo de 100 kHz, empieza a "entrar en calor".

La evaluación estandarizada de las dos señales recibidas, así como el reajuste dinámico de la potencia del láser, permite una evaluación independiente de la superficie. La salida del sensor proporciona tanto la señal de conmutación directa por álabes (0V/+24V) como una señal analógica proporcional a la frecuencia (0V ... +10V o 4mA... 20mA). Pensamos que no es sólo una "cosa redonda", sino también "caliente".





Medición de la frecuencia óptica de las ruedas de los compresores con velocidades de hasta 300.000 rpm



Evaluación ampliamente independiente de la superficie con el detector de bordes RED-110-P



Evaluación de la señal del detector de bordes RED-110-P mediante el software de Windows® RED-Scope.

Contacto:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Teléfono +49 8544 9719-0
 Telefax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de